

## ***Gruppo Metal Fastener***

Dalla comunione di intenti di un gruppo di aziende della provincia di Lecco nasce **METAL FASTENER: una sinergia commerciale di 6 differenti realtà** specializzate nella **produzione di minuterie metalliche standard e a disegno**.

Destinato ad incrementare **la presenza delle aziende sui mercati esteri**, METAL FASTENER è un **progetto di sviluppo condiviso** contraddistinto **da un'offerta produttiva ampia e diversificata**, dalla massima efficienza operativa e dalla garanzia di totale qualità.

**METAL FASTENER** è una realtà concreta e dinamica nata dall' **"Agorà dell'innovazione"**, la piazza virtuale per l'aggregazione strategica delle aziende lecchesi, che ha accresciuto il livello di competitività delle imprese favorendo l'avvio di un significativo processo di innovazione.

L'intento di proporsi come network di aziende indipendenti è quello di approcciare nuovi clienti e nuove realtà in paesi esteri offrendo un portfolio di prodotti e servizi più ampio di quanto ogni azienda potrebbe fare singolarmente cercando così di aiutare responsabili acquisti, agenti e distributori nella selezione di articoli complementari per utilizzo ed applicazione.

Di seguito troverete una presentazione delle singole aziende per evidenziarne l'attività, le possibilità, i settori di applicazione e i parchi macchine di ognuna.

Sperando di avervi fatto cosa gradita e che il gruppo nel suo insieme possa essere di vostro interesse rimaniamo a disposizione per ulteriori informazioni o richieste.

Qualora invece singole aziende risultino per la vostra attività particolarmente interessanti sentitevi liberi di contattare direttamente i responsabili indicati.

**DELL'ERA ERMANN & F. S.r.l.**

Nasce nel 1924 come realtà specializzata nella produzione di viteria stampata.

Le immagini riportate sono solo un esempio della svariata produzione offerta dalla società:



Nel corso degli anni, l'introduzione di impianti produttivi sempre più automatizzati ha permesso di raggiungere una produzione annua di 500.000.000 di pezzi.

La produzione comprende viteria speciale a disegno e particolari standard.

La certificazione UNI EN ISO 9001:2000 ed un controllo automatico dei pezzi prodotti ci permette di garantire zero difetti tra i pezzi da noi consegnati (50 PPM).

**Parco Macchine:**

Numero	Descrizione macchina		Range	Lunghezza massima
13	Macchine stampatrici doppio colpo	CARLO SALVI	2,5 M – M10	80 mm
2	Macchine multistazione (3-4 MATRICI)	SACMA	M4 – M10	65 mm
2	Macchine per il controllo ottico dei pezzi (garanzia zero difetti)	FESTO e DYMAC	Controllo dimensionale, presenza filetto e scarto pezzi estranei	

**Materiali lavorati:**

Acciai a basso ed alto tenore di carbonio cl.4.8-5.8-6.8-8.8-10.9 e 12.9

Acciai inossidabili A2 AISI 304, AISI 430

Ottone

Rame

L'azienda è in grado di offrire ai propri clienti la gestione di qualsiasi **trattamento superficiale** consegnando articoli finiti pronti all'uso.

Oltre ai trattamenti galvanici "standard" l'azienda collabora con fornitori per trattamenti quali: Geomet, Delta Protekt, Zinco Nichel, Zinco Ferro,...

*Paolo Dell'Era*

via Santa Vecchia, 82  
23868 Valmadrera LC  
tel. +39 0341 550247  
fax +39 0341 551364  
[www.delleraviterie.com](http://www.delleraviterie.com)  
[dellerasrl@tin.it](mailto:dellerasrl@tin.it)



## FRIGERIO ETTORE SPA

L'azienda nasce nel 1948.

La produzione comprende minuterie metalliche e chiusure a leva nonché lo stampaggio a freddo di lamiera su specifica del cliente. Costruisce e progetta al suo interno gli stampi.

Nello specifico l'azienda, è in grado di offrire particolari tranciati, stampati, assemblati e saldati, con tutte le lavorazioni supplementari idonee a fornire al Cliente prodotti finiti sempre più complessi.





**Parco Macchine:**

Il parco macchine annovera presse meccaniche a doppio montante con alimentazione automatica da nastro con potenza da 100 ÷ 500 ton., con piani di lavoro fino a 2.400 mm e presse idrauliche e meccaniche, a doppio montante, con potenza fino a 400 tonnellate per processi produttivi impostati su fasi di ripresa manuale.

La vasta gamma di attrezzature progettate costruite nel tempo, forniscono il "know how" necessario allo studio e all'esecuzione di processi produttivi complessi particolarmente stabili ed efficienti.



L'azienda possiede il know how necessario per l'esecuzione di processi di saldatura anche critici ed è in grado di supportare i clienti nella definizione del processo più adatta alle necessità.

**Parco macchine:**

- saldatrici a proiezione con impianti elettronici di controllo dei parametri di saldatura;
- saldatrici a punti, a proiezione monofase, trifase,
- impianti di saldatura robotizzati ad arco. Potenza fino a 600 Kw.



Per quanto riguarda i trattamenti superficiali, l'azienda dispone di un parco fornitori altamente specializzati e certificati per le varie tipologie di rivestimenti protettivi.

A completamento del servizio offerto al cliente la Frigerio offre le lavorazioni meccaniche e gli assemblaggi supplementari, nell'ottica di garantire un prodotto quanto più finito possibile. Le attrezzature e macchine d'assemblaggio (anche specificatamente previste e studiate per singolo processo industriale) vengono progettate e costruite internamente.

***Flaminia Frigerio***

FRIGERIO ETTORE SPA

Via Risorgimento 9

23900 LECCO/ITALY

tel. +39 0341 272211

fax. +39 0341 282045

[export@frigerioettore.com](mailto:export@frigerioettore.com)

[www.frigerioettore.com](http://www.frigerioettore.com)

**F.R.L. Srl**

Da oltre 100 anni la produzione di minuterie metalliche è il cuore dell'attività di quest'azienda, seria e professionale. Un'azienda storica, la cui tradizione di qualità ed efficienza si tramanda di generazione in generazione.

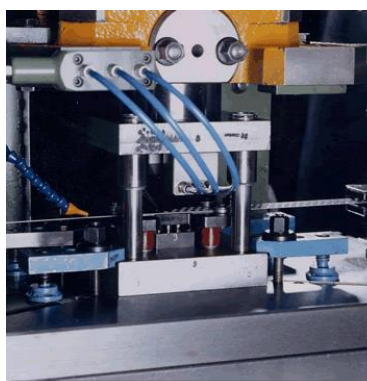
Rondelle, molle a tazza e sistemi di fissaggio sono solo alcuni degli articoli in assortimento.



**Parco Macchine:**

Numero	Descrizione	Tonnellaggio presse
1	Manzoni Presse	100 t.
3	Manzoni Presse	80 t.
3	San Giacomo	50 t.
1	Manzoni Presse	40 t.
3	San Giacomo	40 t.
1	Invernizzi Presse	40 t.
1	San Giacomo	30 t.
2	Di nostra produzione	20 t.

Trattamenti e finiture superficiali, la progettazione e costruzione degli stampi e il controllo qualità sono i servizi che la F.R.L. offre ai suoi clienti attivi in svariati settori e per molteplici applicazioni.



*Sonia Riva*

**F.R.L.**

**minuterie metalliche**

via Concordia, 53

23854 Olginate (Lc)

tel. +39 0341 605275

fax. +39 0341 605409

[www.frl.it](http://www.frl.it)

[soniariva@frl.it](mailto:soniariva@frl.it)



**RAPITECH SRL**

Progettazione e costruzione di prodotti per il fissaggio rapido

Rapitech opera dagli anni sessanta e la sua attività si contraddistingue per la produzione e costruzione di fastener.

Oggi l'azienda si inserisce nel panorama dei principali fornitori italiani di tali componenti.

I prodotti a catalogo comprendono: fissatori per perni lisci (a corona con e senza cappuccio, tondi e rettangolari), piastrine e prestole sembblici, semidoppie e doppie sia per viti parker che metriche, piastrine doppie imbutite metriche, dadi in gabbia, dadi ad espansione, collari elastici, graffette, molle a scatto, cricchetti a scatti.



I prodotti proposti dall'azienda trovano impiego in molteplici settori quali:

automobili, motociclette, elettrodomestici civili ed industriali, prodotti per l'infanzia, attrezzature ospedaliere, accessori per mobili, attrezzature per locali pubblici, motori elettrici, pompe, armadi elettrici, carpenteria metallica, attrezzature meccaniche, HiFi, giocattoli, accessori per la casa, prodotti per il giardinaggio, l'hobbistica, il fai da te, caldaie per riscaldamento, condizionatori d'aria, sistemi di fissaggio in generale

..... e molti altri ancora.

## Parco Macchine

Numero	Descrizione macchina	Tonnellaggio presse
3	Bruderer Presse	30 t.
3	Bruderer Presse	18 t.
5	Presse meccaniche	Da 20 a 80 t.
14	Trance e piegatrici	Da 12 a 30 t.
11	Macchinari per assemblaggio	

## Parco Macchine attrezzeria:

Numero	Descrizione macchina
2	Elettroerosioni a filo SODICK
1	Elettroerosioni a tuffo AGIE Charmilles
2	Torni automatici
2	Rettifiche
1	Centro di lavoro Hurco

## Forni:

Numero	Descrizione macchina
1	Forno di tempra e rinvenimento in linea
1	Impianto di oleatura automatico in linea
1	Impianto di autoproduzione azoto

## Materiali lavorati:

Acciaio per molle temprabile

Acciaio inossidabile AISI 304 e AISI 301

L'azienda è in grado di offrire ai propri clienti prodotti con qualsiasi trattamento superficiale a normativa ROHS.

Per alcuni prodotti è prevista la verniciatura superficiale nel colore scelto dal cliente.

*Luigi Pescosolida*

## Rapitech s.r.l.

Viale Valsugana, 5

23900 Lecco - Italy

tel. +39 0341 368078

fax. +39 0341 284541

[www.rapitech.it](http://www.rapitech.it)

[tecnico@rapitech.it](mailto:tecnico@rapitech.it)





**Parco Macchine**

Num	Descrizione macchina	Filo mm	Lunghezza
8	Stampatrici un colpo	2-5	3-30
4	Stampatrici un colpo	3-7	5-52
4	Stampatrici un colpo	4-9	8-80
1	Stampatrici un colpo	5-12	8-120
1	Stampatrice due stazioni Sacma SP22	5-12	15-115
4	Stampatrici 4 e 5 stazioni Sacma SP250, SP360 e National 1/2"	4-15	10-160
4	Rullatici a pettine Ingramatic RP2 e RP3	M4-M14	4-80
2	Rullatici a rullo ORT	M6-M16	-
1	Forno di ricottura in aria	-	-
1	Selezionatrice 100%	3-12	4-112
6	Centrifughe per disoleatura		
1	Impianto di asciugatura, lucidatura, brillantatura		
1	Inscatolatrice automatica		
1	Insacatrice semi automatica		

Piloni dispone inoltre di un'attrezzatura per la produzione di stampi e di un'officina meccanica completa per la manutenzione dei macchinari di produzione, al fine di garantire grande flessibilità, tempi di consegna molto rapidi e assicurare in ogni circostanza la continuità della produzione e delle forniture alla clientela.

Num	Descrizione macchina
5	Torni monomandrino
3	Fresatrici
1	Centro di lavoro
1	Rettifica per tondi
1	Rettifica per piani
1	Rettifica a pantografo
2	Forni per tempra
1	Lappatrice



Produciamo i nostri articoli con i seguenti materiali:

Acciaio a basso tenore di carbonio C4C eC10C.

Acciaio al carbonio (C15, C23, C35b).

Materiali non ferrosi, quali alluminio e sue leghe (AL 99,5 AG2, AG3.5, AG5), rame e ottone.

Acciaio inossidabile AISI 430, AISI 304K, AISI 316K.

L'azienda è in grado di eseguire tutti i trattamenti galvanici: zincatura bianca, gialla, nera, zinco nichel, Geomet, nichelatura, ottonatura, ecc.

*Giuseppe Piloni*

Piloni Srl  
Via Pergola, 75  
I-23900 Lecco LC  
Tel. +39 0341 282157  
Fax +39 0341 285242

[www.piloni.com](http://www.piloni.com)  
[Info@piloni.com](mailto:Info@piloni.com)

**COLOMBO SRL**

La Colombo Giovanni & Figli S.r.l., nata ad Abbadia Lariana (LC) nell'immediato dopoguerra, sottoforma di ditta individuale per la produzione di dadi torniti, a seguito di un rapido percorso evolutivo fortemente voluto dal suo fondatore e dai due figli si è trasformata da piccola azienda in una realtà industriale che ad oggi, con un organico di 29 persone, attrezzature moderne e tecnologicamente sempre più avanzate ed una presenza ben radicata sul mercato nazionale ed estero si propone come il partner ideale per tutte le aziende che siano alla ricerca di particolari torniti a disegno di elevata qualità e precisione in acciaio, acciai speciali, acciai inox, ottone, alluminio...

**Mission**

Essere un partner strategico, e non solo un fornitore, per tutte le aziende che cercano prodotti di elevata qualità nel campo dei particolari torniti ed un servizio attento e preciso a 360°.

**Vision**

Incrementare costantemente lo standard qualitativo dei propri prodotti e servizi attraverso mirati programmi di investimento e di formazione del personale al fine di divenire un punto di riferimento sicuro per tutti i nostri clienti.

L'esperienza maturata in tutti questi anni ha permesso alla Colombo srl di tornire componenti dai disegni più semplici a quelli più complessi. Sono visualizzati qui di seguito esempi di questi particolari.





### Parco Macchine:

Tipo	Costruttore	Anno	Barra MAX mm
AS48	GILDEMEISTER	1979	52
MS42/8	MORISAY	2002	45
GM32	GILDEMEISTER	2001	36
AS20	GILDEMEISTER	2000	22
GS20	GILDEMEISTER	1989	22
GS20	GILDEMEISTER	1986	22
GM20	GILDEMEISTER	2001	22
AS20	GILDEMEISTER	1978	22
MS42/8	MORISAY	2004	45
GM32	GILDEMEISTER	1987	36
GM42	GILDEMEISTER	1990	45
GM20	GILDEMEISTER	2008	30
20/6	MORISAY	1996	22



La produzione di tutti i nostri particolari viene realizzata su torni plurimandrino Gildemeister e Mori Say muniti di caricatori di barre Pietro Cucchi, disponiamo inoltre di un reparto per le operazioni di ripresa, assemblaggio particolari e di un reparto dedicato al controllo di qualità che avvalendosi di specifiche macchine munite di telecamere permette di effettuare controlli al 100% sulla produzione.

*Gianluca Colombo*

Colombo Giovanni & Figli srl  
Via dei Mulini, 22  
I-23821 Abbadia Lariana (LC)  
Tel. +39 0341 731368  
Fax +39 0341 702272

[www.colombotorneria.it](http://www.colombotorneria.it)  
[colombo.gianluca@colombotorneria.it](mailto:colombo.gianluca@colombotorneria.it)